ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

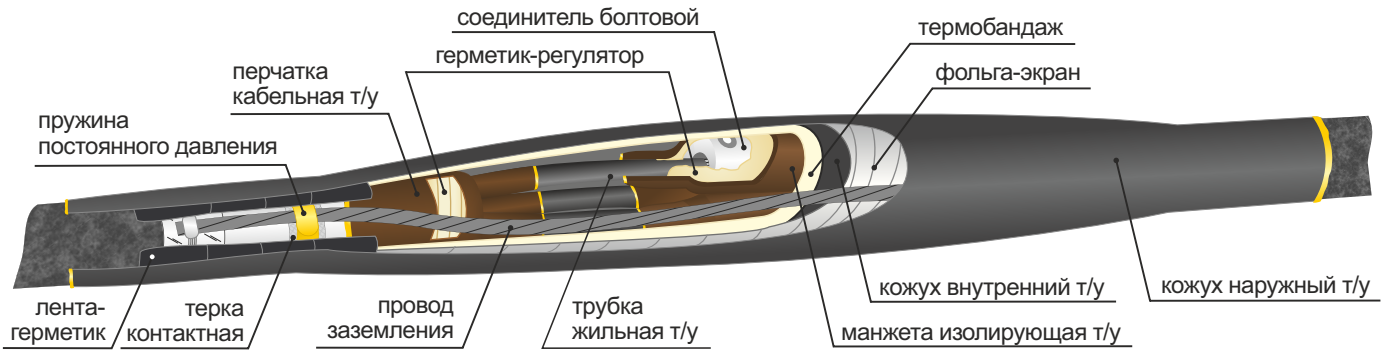
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ МАРКИ 10СТп(тк)

Предназначены для соединения 3-х жильных силовых кабелей с бумажной пропитанной изоляцией, с броней или без брони, на напряжение до 10 кВ включительно. Эксплуатируются при температуре окружающей среды от -50°С до +50°С и относительной влажности воздуха до 98%.

Типоразмеры термоусаживаемых соединительных кабельных муфт марки 10СТп(тк)

Марка муфты	Количество жил кабеля, шт	Сечение жил кабеля, мм^2
10СТп(тк)-3х(16-25)	3	16, 25
10СТп(тк)-3х(35-50)	3	35, 50
10СТп(тк)-3х(70-120)	3	70, 95, 120
10СТп(тк)-3х(150-240)	3	150, 185, 240

Кабельные муфты соответствуют требованиям ГОСТ 34839-2022 и ТУ Нева-Транс 3599-012-31930690-2016



Комплектовочная ведомость на термоусаживаемые соединительные кабельные муфты марки 10СТп(тк)

Наименование комплектующих	Кол-во	10СТп(тк)-3х(16-25)	10СТп(тк)-3х(35-50)	10СТп(тк)-3х(70-120)	10СТп(тк)-3х(150-240)
Перчатка кабельная с клеевым слоем	2 шт.	ПКТ 3-1-10/16-50	ПКТ 3-1-10/16-50	ПКТ 3-2-10/70-120	ПКТ 3-3-10/150-240
Трубка жильная высоковольтная	3 шт.	20/8ммх0,25м	20/8ммх0,25м	28/11ммх0,3м	33/14ммх0,3м
Трубка жильная высоковольтная	3 шт.	20/8ммх0,35м	20/8ммх0,35м	28/11ммх0,4м	33/14ммх0,4м
Манжета изолирующая с клеевым слоем	3 шт.	МИТ-7/10/16-50	МИТ-7/10/16-50	МИТ-8/10/70-120	МИТ-9/10/150-240
Герметик-регулятор на подложке	2 рулона 3 пластины	0,025мх0,8м 0,08мх0,08м	0,025мх0,8м 0,08мх0,11м	0,025мх1,0м 0,11мх0,14м	0,025мх1,4м 0,14мх0,16м
Лента-герметик на подложке	2 рулона	0,5м	1м	1м	1м
Лента экранная алюминиевая	1 рулон	8м	8м	10м	10м
Термолента бандажная	1 рулон	5м	5м	8м	8м
Кожух внутренний с клеевым слоем	1 шт.	КТ 75/28-800	КТ 75/28-800	КТ 130/28-900	КТ 130/28-900
Кожух защитный наружный с клеевым слоем	1 шт.	КТ 90/22-1200	КТ 90/22-1200	КТ 140/28-1300	КТ 140/28-1300
Соединитель болтовой со срывными головками	3 шт.	2СБ-0/16-25	4СБ-1/35-50	4СБ-2/70-120	4СБ-3/150-240
Ветошь обтирочная	2 шт.	0,2м^2	0,2м^2	0,2м^2	0,2м^2
Нить обвязочная	1 упаковка	3м	3м	3м	3м

Набор деталей заземления (входит в комплект каждой кабельной муфты марки 10СТп(тк))

Провод заземления медный луженый	1 шт.	16мм^2 х1,0м	16мм^2 х1,0м	16мм^2 х1,2м	25мм^2 х1,2м
Проволока бандажная оцинкованная	2 шт.	1,5м	1,5м	1,5м	1,5м
Пружина роликовая постоянного давления	2 шт.	16х16х2,5мм	20х20х3мм	20х20х3мм	25х20х3,5мм
Терка контактная	2 шт.	0,12х0,03м	0,12х0,03м	0,12х0,03м	0,12х0,03м

Краткая инструкция по монтажу термоусаживаемой соединительной кабельной муфты марки 10СТп(тк)

Монтаж муфты должен выполнять специально обученный персонал. Недопустимо попадание в муфту частиц грязи, пыли и влаги в процессе монтажа! Процесс монтажа должен быть непрерывным до его полного окончания. Используйте газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком (120°-140°С). Избегайте остроконечного синего пламени! Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля. При монтаже болтовых соединителей используйте ключ с накидной головкой. Недопустимо применение рожкового ключа! При монтажных работах соблюдайте правила общей и противопожарной безопасности, а также требования “Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ”.

Последовательность монтажа кабельной муфты марки 10СТп(тк)

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабели для разделки.
2. Проверьте соответствие размера муфты сечению жил, типу, рабочему напряжению соединяемых кабелей.
3. Наденьте термоусаживаемые наружный защитный и внутренний кожуха на один из соединяемых кабелей, предварительно защитив внутренние поверхности кожухов от загрязнения, используя для этого упаковочный полиэтиленовый пакет.
4. Снимите с обоих кабелей защитный наружный покров, броню, оболочку, поясную изоляцию на необходимую длину. Используйте в качестве бандажей оцинкованную проволоку. На расстоянии 25мм от срезов оболочек сделайте на них кольцевые надрезы. Зачистите и облудите бронеленты соединяемых кабелей в местах последующей припайки провода заземления (см.рис.№1).
5. Разведите жилы кабелей под углом, удобным для монтажа, и удалите жгуты межфазного заполнения. Зафиксируйте бумажную изоляцию на концах жил временными бандажами из изоляционной ленты.
6. Наденьте жильные трубки на жилы до упора в корешок разделки и усадите их, начиная прогрев от корешка разделки по направлению к концам жил (см.рис.№2).
7. Отрежьте от рулона ленты герметика-регулятора (белого цвета шириной 25мм) кусок длиной 60мм - для кабелей сечением жил 16, 25, 35, 50мм2 и 80мм - для кабелей сечением жил 70, 95, 120, 150, 185, 240мм2 . Отделите отрезок ленты от подложки, сверните его в виде конуса и вставьте в корешок разделки одного из кабелей. Раздвигая жилы, вдавите конус между жилами до обеспечения размера 50мм, показанного на рисунке №3. Используйте специальный шток. Удалите поясок оболочки 25мм. На расстоянии 5мм от среза оболочки кабеля наложите бандаж на слой электропроводящей бумаги и удалите ее от края поясной изоляции до бандажа.
8. Обезжирьте оболочку кабеля на участке 100-120мм от среза. Отделите оставшуюся ленту герметика-регулятора от подложки и обмотайте с натяжением вокруг корешка разделки с заходом на оболочку 10мм. Намотку выполняйте бочкообразной формы, начиная от оболочки. Форма и размеры намотки показаны на рисунке №4.
9. Прогрейте оболочку кабеля на участке 100-120мм от среза до температуры 60-70°С. Наденьте, не давая остыть оболочке кабеля, перчатку и, раздвигая жилы, продвиньте ее до упора в ленту, вдавленную между жилами. Усадите перчатку, прогревая ее сначала от середины широкой части юбки до ее основания, а затем от середины юбки по направлению к торцам пальцев (см.рис.№5).
10. Аналогично на разделке второго соединяемого кабеля удалите поясок оболочки 25мм и слой электропроводящей бумаги, смонтируйте отрезки лент герметика-регулятора, надвиньте и усадите перчатку.
11. Наденьте изолирующие толстостенные манжеты на жилы длинной разделки.
12. Соедините жилы болтовыми соединителями по описанной ниже технологии. Отрежьте и снимите с концов жил часть жильной трубки и изоляцию на длину, равную половине длины используемого болтового соединителя (см.рис.№6). Зачистите концы жил от окиси до металлического блеска, вставьте их в отверстия соединителя до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Закрутите ключом с накидной головкой болты соединителей до срывания их головок. При закручивании болтов, для исключения разворота соединителя и изгиба жилы, обязательно зафиксируйте соединители при помощи специальной зажимной струбцины. При необходимости удалите напильником выступающие после срыва головок края болтов.
13. Отделите пластину герметика-регулятора от подложки и оберните ею соединитель, обжимая рукой по поверхности до обеспечения плавного перехода от соединителя к жилам. Нахлест пластины должен располагаться поверх болтов (см.рис.№7). Установите таким же образом пластины герметика-регулятора на остальные соединители жил.
14. Надвиньте на смонтированные болтовые соединители с пластинами герметика-регулятора толстостенные изолирующие манжеты, расположив их симметрично относительно центра соединения жил обоих кабелей. Усадите манжеты, прогревая их от середины к краям, оставляя не прогретыми 10мм на концах манжет. После остывания манжет до температуры 60-70°С закончите их усадку (см.рис.№8, 9).
15. Сведите жилы вместе как можно плотнее друг к другу. Для дополнительной стяжки и герметизации поверх жил, доходя до основания пальцев усаженных перчаток, произведите намотку термолентой с натяжением и перекрытием. Концы обмотки, при необходимости, зафиксируйте (см.рис.№10).
16. Надвиньте короткий внутренний кожух, расположив его симметрично относительно торцов перчаток, и усадите по направлению от середины к краям (см.рис.№11).
17. Поверх усаженного внутреннего кожуха произведите намотку экранной лентой с 30% перекрытием и заходом на оголенные оболочки обоих кабелей. Закрепите концы ленты с помощью стальной бандажной проволоки или изоляционной ленты непосредственно на оболочках, за краями усаженного кожуха. Произведите разглаживание экранной ленты по длине намотки (см.рис.№12).
18. Провод заземления крепится к оболочке соединяемых кабелей с помощью контактных терок и пружин постоянного давления, а к бронелентам соединяемых кабелей с помощью бандажей из оцинкованной стальной проволоки и пайки кабельным припоем (см.рис.№13). Для этого установите на оболочке одного из кабелей контактную терку и разместите на ней провод заземления. Прижмите провод заземления к терке пружиной постоянного давления. Проложите провод заземления поверх намотанной экранной ленты до оболочки второго кабеля и прикрепите его с помощью пружины и контактной терки таким же образом. Присоедините к бронелентам обоих соединяемых кабелей в ранее зачищенных и облуженных местах провод заземления при помощи бандажей из оцинкованной стальной проволоки с последующей пропайкой кабельным припоем. При необходимости излишки провода заземления обрежьте.
19. Очистите и обезжирьте места присоединения провода заземления к оболочкам и бронелентам обоих кабелей. Отделите ленту-герметик (черного цвета) от подложки и обмотайте до обеспечения плавного перехода места присоединения провода заземления, оболочек и бронелент с заходом на экранную ленту и защитные покровы обоих кабелей (см.рис.№14).
20. Надвиньте термоусаживаемый наружный защитный кожух, расположив его по центру монтируемой муфты и усадите, начиная прогрев от середины кожуха, в начале по окружности, к его краям (см.рис.№15).

Монтаж муфты 10СТп(тк) закончен. Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, производить после ее полного остывания.

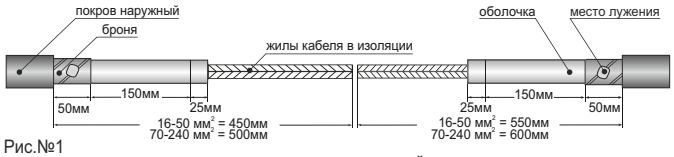


Рис.№1

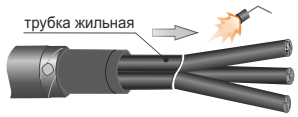


Рис.№2

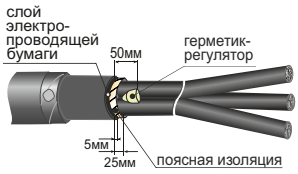


Рис.№3

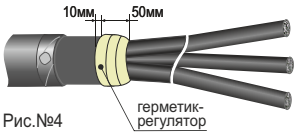


Рис.№4

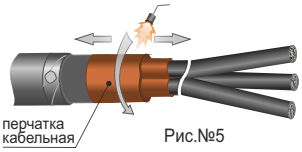


Рис.№5

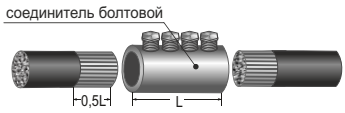


Рис.№6

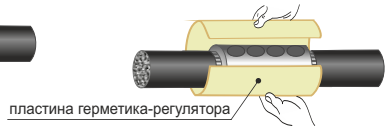


Рис.№7

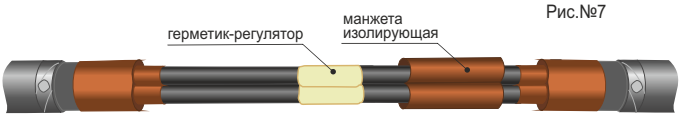


Рис.№8

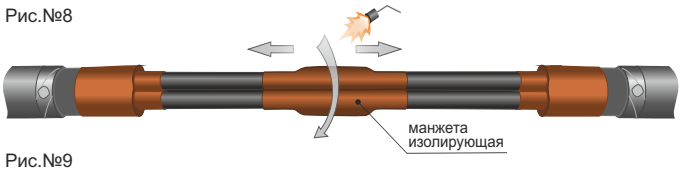


Рис.№9

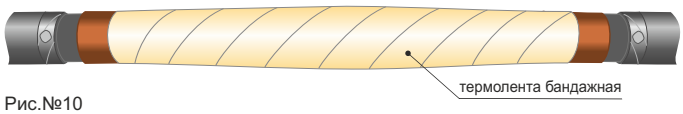


Рис.№10

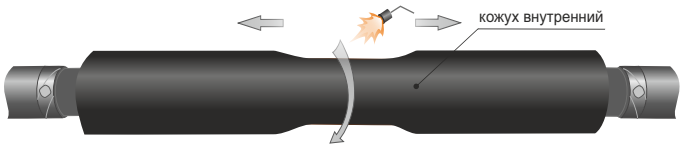


Рис.№11

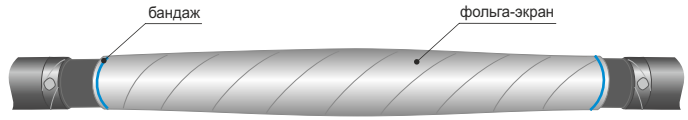


Рис.№12

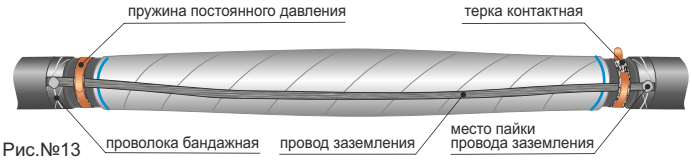


Рис.№13

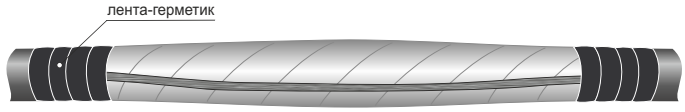


Рис.№14

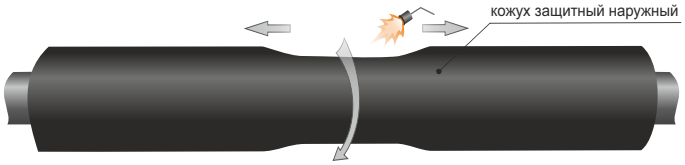


Рис. №15

Комплект для монтажа соединительной кабельной муфты марки 10СТп(тк) должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии 2м от любых нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта составляет 2 (два) года.

Качество кабельных муфт подтверждено СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ Госстандарта России

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ МУФТ: ООО “Нева-Транс Комплект”, РФ, г. Санкт-Петербург, (812)438-5533, www.neva-trans.ru