ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

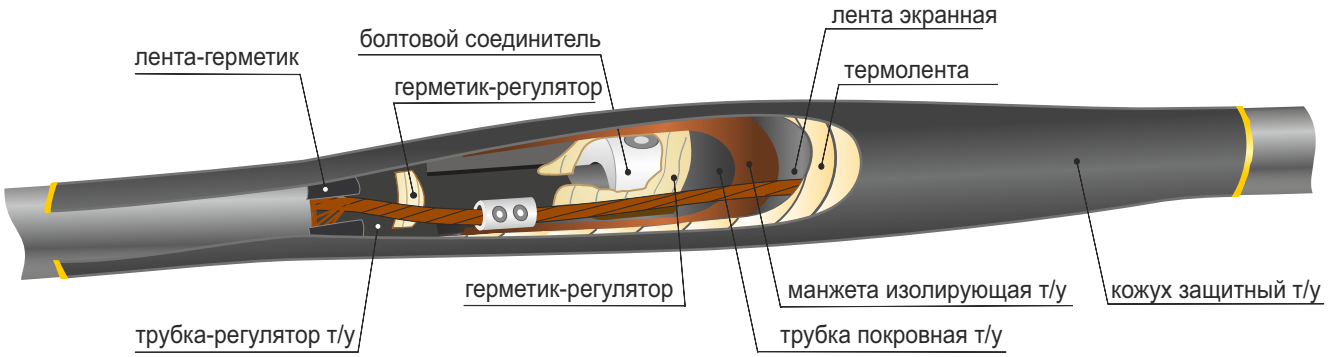
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ МАРКИ 10ПСтО(тк)

Предназначены для соединения одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена с медным проволочным экраном на напряжение до 10 кВ включительно.
Эксплуатируются при температуре окружающей среды от -50^{0}С до +50 ^{0}С и относительной влажности воздуха до 98%.

Комплектовочная ведомость на термоусаживаемые соединительные кабельные муфты марки 10ПСтО(тк)

Наименование комплектующих	Кол-во	10ПСтО(тк)-1х(35-50) 1 жила сечением 35,50 мм^2	10ПСтО(тк)-1х(70-120) 1 жила сечением 70,95,120 мм^2	10ПСтО(тк)-1х(150-240) 1 жила сечением 150,185,240 мм^2
Соединитель болтовой со срывными головками	1 шт.	4СБ-1/35-50	4СБ-2/70-120	4СБ-3/150-240
Герметик-регулятор на подложке	1 рулон 2 шт.	25ммх0,8м 25ммх0,1м	25ммммх1м 25ммх0,15м	25ммх1,4м 25ммх0,2м
Манжета изолирующая термоусаживаемая с клеевым слоем	1 шт.	МИТ-7сп/10/35-50	МИТ-8сп/10/70-120	МИТ-9сп/10/150-240
Трубка-регулятор термоусаживаемая	2 шт.	28/13ммх0,15м	33/16ммх0,15м	38/19ммх0,15м
Трубка покровная термоусаживаемая с клеевым слоем	1 шт.	50/16ммх0,45м	50/16ммх0,45м	50/16ммх0,45м
Лента экранная алюминиевая	1 рулон	2м	2,5м	3м
Лента-герметик на подложке	2 рулона	0,5м	0,5м	0,5м
Термолента бандажная термоспекаемая	1 рулон	5м	6м	8м
Кожух наружный защитный термоусаживаемый с клеевым слоем	1 шт.	КТ 90/18-1000	КТ 90/18-1000	КТ 90/18-1000
Проволока бандажная медная	2 шт.	1,5м	1,5м	1,5м
Ветошь обтирочная	1 шт.	0,2 м^2	0,2 м^2	0,2 м^2
Соединитель болтовой на экран	1(2) шт.	2СБ-0(1)	2СБ-0, 2СБ-1	2СБ-1(2)

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 34839-2022 и ТУ Нева-Транс 3599-012-31930690-2016



Краткая инструкция по монтажу термоусаживаемой соединительной кабельной муфты марки 10ПСтО(тк)

Монтаж муфты должен выполнять специально обученный персонал. Недопустимо попадание в муфту частиц грязи, пыли и влаги в процессе монтажа! Процесс монтажа должен быть непрерывным до его полного окончания.

Используйте газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком (120°-140°С). Избегайте остроконечного синего пламени! Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля.

При монтаже болтовых соединителей используйте ключ с накидной головкой. Недопустимо применение рожкового ключа! При монтажных работах соблюдайте правила общей и противопожарной безопасности, а также требования “Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ”.

Последовательность монтажа кабельной муфты марки 10ПСтО(тк)

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабели для разделки. Проверьте соответствие комплекта муфты сечению жил, типу, рабочему напряжению соединяемых кабелей.

2. Снимите все наружные покровы и слои кабелей до проволочного экрана на длине 400мм на обоих концах соединяемых кабелей. Для более легкого снятия наружной оболочки кабелей предварительно прогрейте оболочки мягким пламенем газовой горелки (см.рис.№1).

3. Отогните все медные проволоки экранов на внешние оболочки обоих кабелей, избегая их перехлестывания, и закрепите проволоки экранов временными бандажами (см.рис.№2).

4. Обрежьте жилы на длине 250мм от среза наружных покровов соединяемых кабелей. Размотайте электропроводящую бумагу и обрежьте бумагу до срезов оболочек обоих кабелей, не допуская повреждения электропроводящего экрана (см.рис.№3).

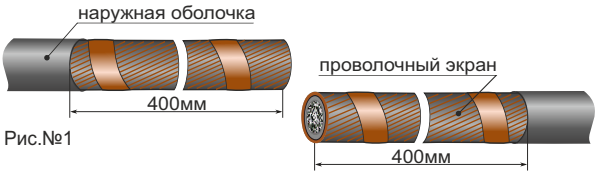


Рис.№1

Рис.№2

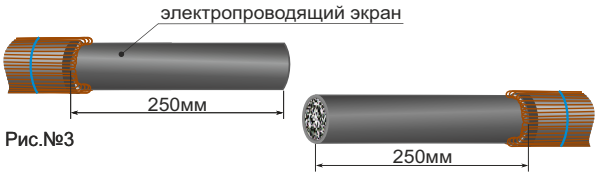


Рис.№3

Рис.№4

5. С помощью специального инструмента (роликового ножа) тщательно удалите слой электропроводящего экрана, оставив его участок длиной 50мм от среза внешних оболочек на обоих соединяемых кабелях. Поверхность полиэтиленовой изоляции жил должна быть гладкой, без заусенцев и участков неснятого экрана (см.рис.№4).

6. Снимите изоляцию с концов жил соединяемых кабелей на длине, равной половине глубины болтового соединителя от конца соединителя до его внутренней перегородки (см.рис.№5).

7. Наденьте на одну из разделок изолирующую манжету, а на другую покровную трубку и защитный кожух, предварительно защитив их внутренние поверхности от загрязнения, используя для этого упаковочный полиэтиленовый пакет. Продвиньте манжету, трубку и кожух на время монтажа вдоль кабеля (см.рис.№6).

8. Отделите отрезок герметика-регулятора от подложки и выполните с натяжением обмотку герметиком-регулятором области среза электропроводящего экрана с заходом не менее 15мм на экран и на полиэтиленовую изоляцию (см.рис.№7).
Операцию произведите на обоих концах соединяемых кабелей.

9. Надвиньте трубку-регулятор для выравнивания напряженности электрического поля до упора в отогнутые проволоки экрана и усадите ее поверх герметика-регулятора, начиная от среза внешней оболочки к концу кабеля (см.рис.№8).
Операцию произведите на обоих концах соединяемых кабелей.

10. Произведите соединение жил кабелей болтовым соединителем путем срыва головок затяжных болтов (см.рис.№9). Для этого зачистите концы жил от окиси до металлического блеска, вставьте их в отверстия соединителя до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Закрутите ключом с накидной головкой болты соединителя до срывания их головок. При закручивании болтов, для исключения разворота болтового соединителя и изгиба жилы, лучше зафиксировать болтовой соединитель при помощи специальной зажимной струбцины. При необходимости запилите напильником выступающие после срыва головок края болтов с тщательным удалением опилок.

11. Отделите ленту рулона герметика-регулятора от подложки и оберните необходимым количеством герметика-регулятора с натяжением и 50% перекрытием слоев смонтированный болтовой соединитель и участки изоляции кабелей с обеих сторон болтового соединителя с заходом на усаженные ранее трубки-регуляторы. Тщательно обожмите смонтированный герметик-регулятор рукой по всей длине (см.рис.№10).

12. Надвиньте покровную трубку, расположив ее симметрично относительно центра болтового соединителя, и усадите покровную трубку, прогревая ее по направлению от середины к краям (см.рис.№11).

13. Надвиньте изолирующую манжету на смонтированную покровную трубку, расположите ее по центру кабельной муфты и усадите изолирующую манжету, прогревая ее по направлению от середины к краям (см.рис.№12).

14. Отделите ленту-герметик от подложки и намотайте ленту-герметик с натяжением и перекрытием слоев на промежутки между ранее усаженными покровной трубкой, изолирующей манжетой и проволоками экрана с обоих сторон (см.рис.№13).

15. Намотайте алюминиевую экранную ленту с 30% перекрытием от среза оболочки одного из соединяемых кабелей до среза оболочки другого, до упора в медные проволоки экранов обоих кабелей. Разгладьте экранную ленту по всей длине намотки. Концы экранной ленты при необходимости зафиксируйте бандажом (см.рис.№14).

16. Снимите временные бандажи, фиксирующие проволочный экран. Отогните в обратную сторону проволоки экранов соединяемых кабелей и наложите на них постоянные бандажи с помощью бандажной медной проволоки на расстоянии 50мм от среза оболочек кабеля. Соберите вместе и сплетите проволоки экранов в жгуты: для сечения экранов 16-25мм2 - один, для сечения экранов 35мм2 и более - два, которые расположите симметрично относительно оси кабеля. Уложите жгуты внахлест, обрежьте концы сформированного провода заземления на необходимую длину и соедините их экранным болтовым соединителем путем срыва головок затяжных болтов. Уложите полученный пучок проводов из проволок экрана змейкой по поверхности кабельной муфты. При установке двух болтовых соединителей разместите их одинаково смещенными относительно центра кабельной муфты. Смонтированные болтовые соединители поверните так, чтобы сорванные болты были направлены по касательной к поверхности кабельной муфты (см.рис.№15).

17. Намотайте поверх смонтированной экранной ленты и проволок экрана бандажную термоленту с небольшим натяжением и перекрытием. Концы смонтированной бандажной термоленты зафиксируйте (см.рис.№16).

18. Надвиньте защитный наружный кожух, расположив его по центру монтируемой кабельной муфты, и усадите кожух, начиная прогрев от середины кожуха, в начале по окружности, к краям кожуха в обе стороны (см.рис.№17).
Монтаж муфты 10ПСтО(тк) закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, производить после ее полного остывания.

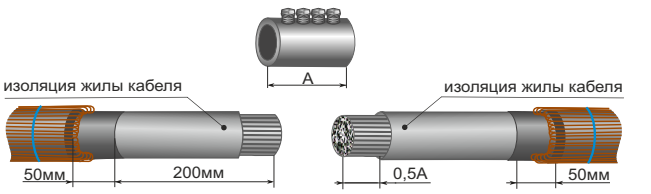


Рис.№5

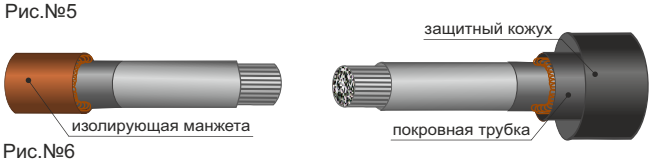


Рис.№6

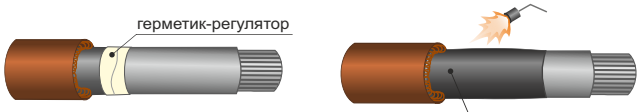


Рис.№7

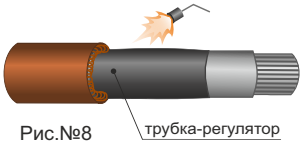


Рис.№8

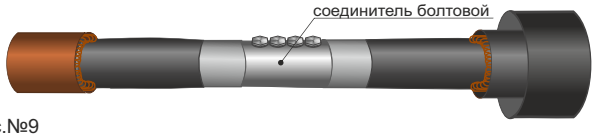


Рис.№9

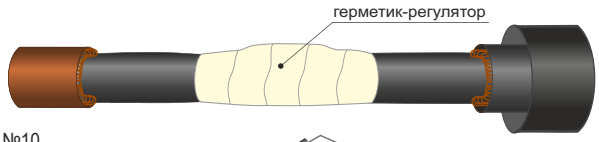


Рис.№10

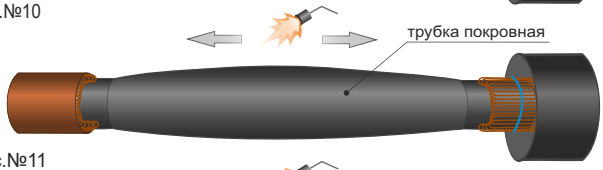


Рис.№11

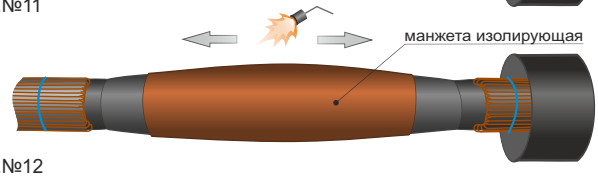


Рис.№12

Рис.№13

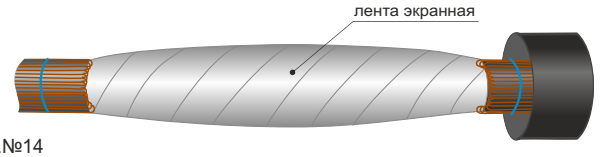


Рис.№14

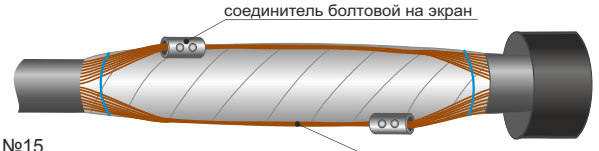


Рис.№15

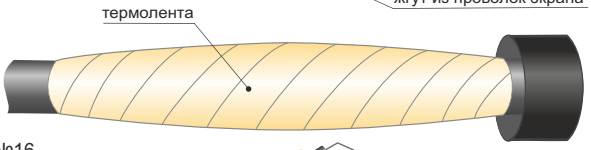


Рис.№16

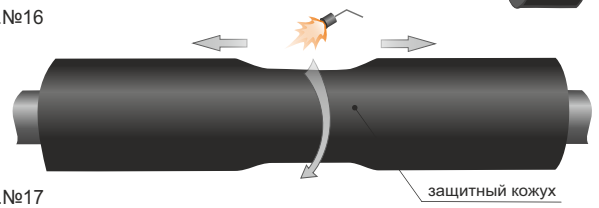


Рис.№17

Комплект для монтажа соединительной кабельной муфты марки 10ПСтО(тк) должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии 2м от любых нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта составляет 2 (два) года.

Качество кабельных муфт подтверждено СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ Госстандарта России

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ МУФТ: ООО “Нева-Транс Комплект”, РФ, г. Санкт-Петербург, (812)438-5533, www.neva-trans.ru