

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ МАРКИ 10ПСТб(тк)

Предназначены для соединения 3-х жильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена, экраном из медных проволок или ленточным экраном, с броней или без брони, напряжением до 10кВ. Эксплуатируются при температуре окружающей среды от -50°С до +50°С и относительной влажности до 98%.

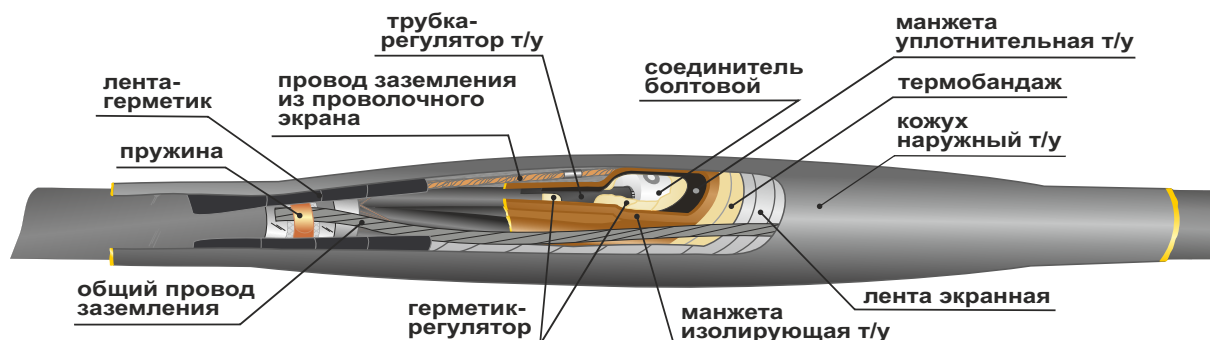
Комплектовочная ведомость на термоусаживаемые соединительные кабельные муфты марки 10ПСТб(тк)

Наименование комплектующих	Кол-во	10ПСТб(тк)-3х(35-50) 3 жилы сечением 35,50 мм ²	10ПСТб(тк)-3х(70-120) 3 жилы сечением 70,95,120 мм ²	10ПСТб(тк)-3х(150-240) 3 жилы сечением 150,185,240 мм ²
Соединитель кабельный болтовой со срывными головками	3 шт.	4СБ-1/35-50	4СБ-2/70-120	4СБ-3/150-240
Лента-герметик на подложке	2 рулона	25ммх1м	25ммх1м	25ммх1м
Герметик-регулятор на подложке	3 рулона	25ммх1м	25ммх1,2м	25ммх1,4м
Герметик-регулятор на подложке	6 шт.	25ммх0,1м	25ммх0,1м	25ммх0,1м
Манжета уплотнительная термоусаживаемая	3 шт.	33/14ммх0,2м	40/17ммх0,22м	50/20ммх0,24мм
Трубка-регулятор термоусаживаемая	6 шт.	28/13ммх0,15м	33/16ммх0,15м	38/19ммх0,15м
Манжета изолирующая термоусаживаемая с клеевым слоем	3 шт.	МИТ-7сп/10/35-50	МИТ-8сп/10/70-120	МИТ-9сп/10/150-240
Кожух наружный термоусаживаемый с клеевым слоем	1 шт.	КТ 140/28-1300	КТ 140/28-1300	КТ 140/28-1300
Лента экранная алюминиевая	1 рулон	10м	10м	10м
Термолента бандажная термоспекаемая	1 рулон	8м	8м	8м
Проволока бандажная медная	2 шт.	1,5м	1,5м	1,5м
Терка контактная	2 шт.	0,12х0,03м	0,12х0,03м	0,12х0,03м
Пружина роликотая постоянного давления	2 шт.	20х20х3мм	25х20х3,5мм	35х20х4,7мм
Провод заземления медный луженый	1 шт.	16мм ² х1,2м	16мм ² х1,2м	25мм ² х1,2м
Ветошь обтирочная	2 шт.	0,2м ²	0,2м ²	0,2м ²
Перчатки рабочие	1 пара	1	1	1
Лента изоляционная	1 рулон	10м	10м	10м

Только для муфт марки 10ПСТб(тк) на кабель с ленточным экраном

Набор деталей заземления ленточного экрана (НАЛИЧИЕ В КОМПЛЕКТАЦИИ ОГОВОРИВАЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИ ЗАКАЗЕ КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ)				
Провод заземления ленточного экрана	6 шт.	10мм ² х0,15м	10мм ² х0,15м	10мм ² х0,15м
Пружина роликотая постоянного давления	6 шт.	12х16х2мм	12х16х2мм	16х16х2,5мм

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 34839-2022 и ТУ Нева-Транс 3599-012-31930690-2016



Краткая инструкция по монтажу термоусаживаемой соединительной кабельной муфты марки 10ПСТб(тк)

Монтаж муфты должен выполнять специально обученный персонал. Недопустимо попадание в муфту частиц грязи, пыли и влаги в процессе монтажа! Процесс монтажа должен быть непрерывным до его полного окончания. Используйте газовую горелку. Настройте горелку так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком (120°-140°С). Избегайте остроконечного синего пламени! Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля. При монтаже болтовых соединителей используйте ключ с накидной головкой. Недопустимо применение рожкового ключа! При монтажных работах соблюдайте правила общей и противопожарной безопасности, а также требования "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ".

Последовательность монтажа кабельной муфты марки 10ПСТб(тк)

- Организируйте рабочее место и подготовьте кабель для разделки. Проверьте соответствие комплекта кабельной муфты сечению жил, типу, рабочему напряжению соединяемых кабелей.
- Распрямите концы соединяемых кабелей, один на длине 2м, другой на длине 1,5м, очистите их от загрязнений. Наденьте на конец кабеля с большей длиной защитный термоусаживаемый наружный кожух, предварительно защитив внутреннюю поверхность кожуха с помощью упаковочного полиэтиленового пакета из комплекта кабельной муфты.
- Удалите с кабелей наружную оболочку с одного конца, на который надет наружный кожух, на расстоянии 700мм (для увеличения длины экрана) от среза кабеля и с другого конца на расстоянии 500мм от среза кабеля (см.рис.№1).
- Снимите с обоих концов кабеля бронеленты (для кабеля с броней), внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель до проволоочного экрана*. Для этого для кабеля с броней на расстоянии 50мм от среза наружной оболочки на обоих концах соединяемых кабелей специальным инструментом сделайте кольцевые надрезы на бронелентах и снимите броню. Далее на расстоянии 5мм от среза сделайте кольцевые надрезы на внутренней оболочке обоих концов соединяемых кабелей и удалите внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель (см.рис.№1).
- * Внимание! В случае, если соединяемый кабель имеет ленточный экран, то особенности монтажа кабельной муфты с ленточным экраном смотрите в специальном разделе настоящей инструкции!**
- Обрежьте медную бандажную ленту, фиксирующую проволоочный экран, на каждой жиле соединяемых кабелей. Расплетите и без натяжения отогните все медные проволоки экрана каждой жилы обоих концов кабеля на наружную оболочку и закрепите их временными бандажами с помощью изоляционной ленты на наружных оболочках соединяемых кабелей. Удалите с каждой из жил по срезу внутренней оболочки кабелей слой электропроводящей бумаги (полимерной ленты) (см.рис.№2).
- Обрежьте все жилы кабеля со стороны длинной разделки до длины 500мм от среза наружной оболочки (см.рис.№2).
- Удалите с помощью специального инструмента проводящий слой с каждой жилы обоих концов кабелей на длину 170мм от среза кабеля (см.рис.№3). Тщательно очистите участки изоляции из сшитого полиэтилена.
- Снимите с концов всех жил изоляцию на длине, равной половине глубины болтового соединителя со срывными головками.



Рис.№1

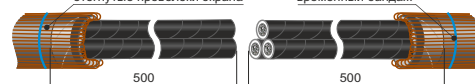


Рис.№2

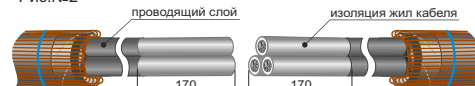


Рис. 3



Рис.№4

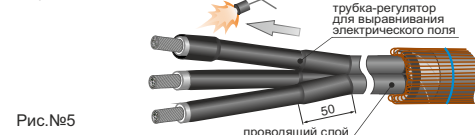


Рис.№5

9. Выполните с небольшим натяжением обмотку герметиком-регулятором области среза проводящего слоя с заходом 20мм на этот слой на всех жилах соединяемых кабелей (см.рис.№4).
10. Наденьте на каждую жилу кабеля трубку-регулятор с заходом 50мм на проводящий слой и усадите трубки поверх смонтированного герметика-регулятора, начиная прогрев со стороны среза наружной оболочки кабеля, двигаясь к концам жил (см.рис.№5).
11. Наденьте на жилы одного кабеля уплотнительные манжеты, на жилы другого кабеля изолирующие манжеты (см.рис.№6).
12. Произведите соединение жил кабелей болтовыми соединителями путем срыва головок затяжных болтов. Для этого зачистите концы жил от окиси до металлического блеска, вставьте их в отверстия соединителя до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Закрутите ключом с накладной головкой болты соединителей до срыва их головок. При закручивании болтов, для исключения разворота соединителя и изгиба жилы, зафиксируйте соединитель при помощи специальной зажимной струбины. При необходимости, удалите напильником выступающие после срыва головок края болтов.
13. Отделите герметик-регулятор от подложки и обмотайте этой лентой с небольшим натяжением и 50% перекрытием соединителя всех жил по отдельности, заполняя неровности соединителей и пустоты между торцами соединителей и изоляцией жил. Обмотку герметиком-регулятором следует начинать от усаживанных ранее трубок выравнивания электрического поля с заходом на них на 5-10мм (см.рис.№7).
14. Надвиньте уплотнительные манжеты на смонтированные болтовые соединители, обернутые герметиком-регулятором, и усадите их, начиная от середины, последовательно продвигаясь к краям манжет (см.рис.№8).
15. Надвиньте на смонтированные уплотнительные манжеты изолирующие манжеты и усадите их таким же образом (см.рис.№9).
16. Сведите жилы как можно плотнее друг к другу. Для дополнительной стяжки и герметизации поверх жил произведите намотку термоленты с натяжением и перекрытием. Конец термоленты, при необходимости, зафиксируйте (см.рис.№10).
17. Поверх всех усаживанных изолирующих манжет и смонтированной термоленты произведите намотку экранной лентой с 30% перекрытием и заходом на проводящий слой жил на 15-20мм. Произведите разглаживание экранной ленты по всей длине намотки и закрепите концы экранной ленты с помощью бандажей из изоляционной ленты (см.рис.№11).
18. Удалите временные бандажи с отогнутых проволок экрана обоих соединяемых кабелей. Соберите вместе и сплетите проволоки экрана соединяемых кабелей в три жгута. Обрежьте лишние концы сформированных жгутов из проволок экрана на необходимую длину и произведите их соединение по выбранной Вами технологии (например, с помощью медных гильз методом опрессовки) (см.рис.№12).
19. Для кабеля с броней. Проложите общий провод заземления поверх намотанной экранной ленты и закрепите его с помощью пружин постоянного давления на бронелентах соединяемых кабелей. Предварительно поверхности бронелент зачистите и обезжирьте. При необходимости, излишки провода заземления обрежьте (см.рис.№12). Максимально стяните жилы кабеля, соединенные проволочные экраны и провод заземления с помощью общего банджа из изоляционной ленты.
20. Отделите ленту-герметик от подложки и обмотайте ее до обеспечения плавного перехода места среза оболочек обоих соединяемых кабелей с заходом на наружную оболочку (см.рис.№13).
21. Надвиньте защитный наружный кожух, расположив его по центру монтируемой кабельной муфты, и усадите кожух, начиная его прогрев по кругу от середины, последовательно продвигаясь к краям (см.рис.№14).

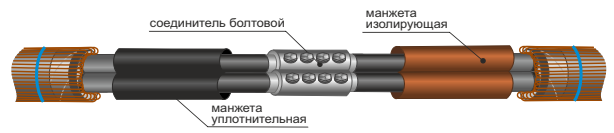


Рис.№6

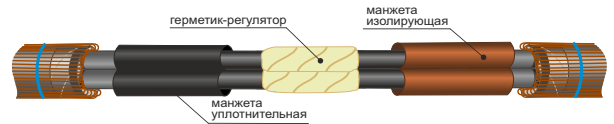


Рис.№7

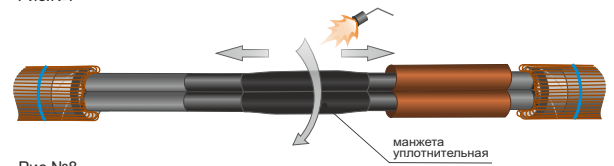


Рис.№8

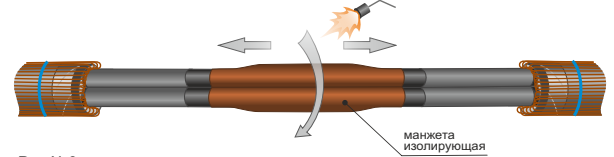


Рис.№9

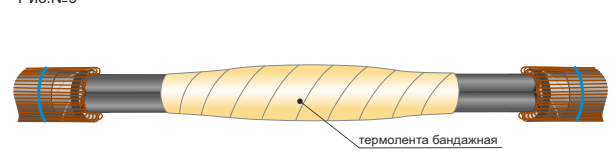


Рис.№10

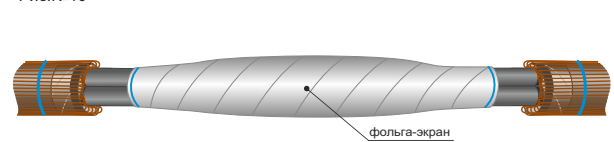


Рис.№11



Рис.№12

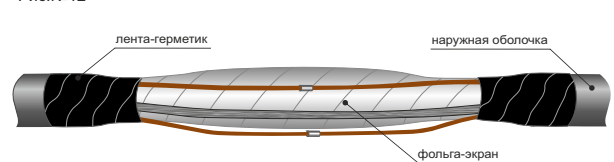


Рис.№13

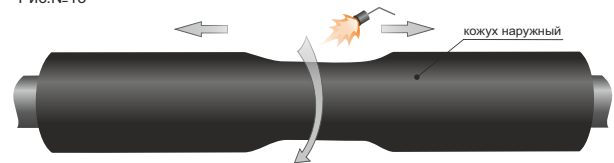


Рис.№14

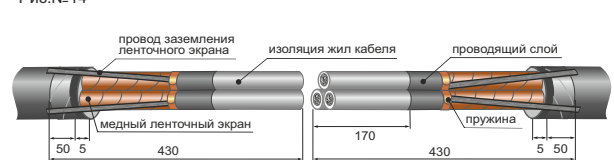


Рис.№15

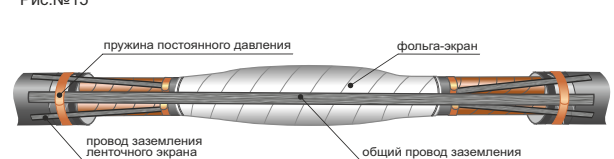


Рис.№16

ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ марки 10ПСТб(тк) НА КАБЕЛЬ ЛЕНТОЧНЫМ ЭКРАНОМ, С БРОНЕЙ ИЛИ БЕЗ БРОНИ

1. Выполните монтаж кабельной муфты согласно п.п.1-2 настоящей инструкции. Снимите с обоих концов кабеля бронеленту (для кабеля с броней), внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель до ленточного экрана в соответствии с размерами, указанными на рис.№15. Для этого для кабеля с броней на расстоянии 50мм от среза наружной оболочки на обоих концах соединяемых кабелей специальным инструментом сделайте кольцевые надрезы на бронелентах и снимите броню. Далее на расстоянии 5мм от среза бронелент сделайте кольцевые надрезы на внутренней оболочке обоих концов соединяемых кабелей и удалите внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель.
2. Используйте набор деталей заземления ленточного экрана (**наличие в комплектации оговаривается дополнительно при заказе кабельной муфты**). Закрепите провод заземления ленточного экрана с помощью пружины постоянного давления на жиле кабеля на расстоянии 80мм от среза оболочки кабеля (или от среза бронелент, если кабель с броней). Удалите ленты экрана, электропроводящую бумагу (полимерную ленту) по краю смонтированной пружины. Выполните данную операцию на всех жилах соединяемых кабелей (см.рис.№15).
3. Закрепите провода заземления ленточного экрана с помощью изоляционной ленты на время монтажа термоусаживаемых изделий на бронелентах (для кабеля с броней) или на наружной оболочке (для кабеля без брони).
4. Удалите с помощью специального роликового ножа проводящий слой с каждой жилы обоих концов кабелей на длину 170мм от среза кабеля (см.рис.№15). Тщательно очистите участки изоляции из сшитого полиэтилена.
5. Выполните монтаж кабельной муфты согласно п.п.8-17 настоящей инструкции.
6. Удалите бандаж из изоляционной ленты, освободив концы проводов заземления ленточного экрана. Растяните в ширину свободные концы проводов заземления ленточного экрана на длине 40мм и уложите их на бронеленты (для кабеля с броней) или на наружную оболочку (для кабеля без брони). Между ними расположите общий провод заземления (в случае необходимости излишки провода заземления обрежьте), предварительно растянув его в ширину на длине 100мм с каждого конца. Закрепите все провода заземления с каждой стороны соединяемых кабелей с помощью пружин постоянного давления на бронелентах (для кабеля с броней) или на наружных оболочках (для кабеля без брони) (см.рис.№16). Стяните жилы кабеля и провод заземления с помощью банджа из изоляционной ленты. Закончите монтаж кабельной муфты согласно п.п.20-21 настоящей инструкции.

Комплект для монтажа соединительной кабельной муфты марки 10ПСТб(тк) должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии 2м от любых нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта составляет 2 (два) года.

Качество кабельных муфт подтверждено СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ Госстандарта России

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ МУФТ: ООО "Нева-Транс Комплект", РФ, г. Санкт-Петербург, (812)438-5533, www.neva-trans.ru

